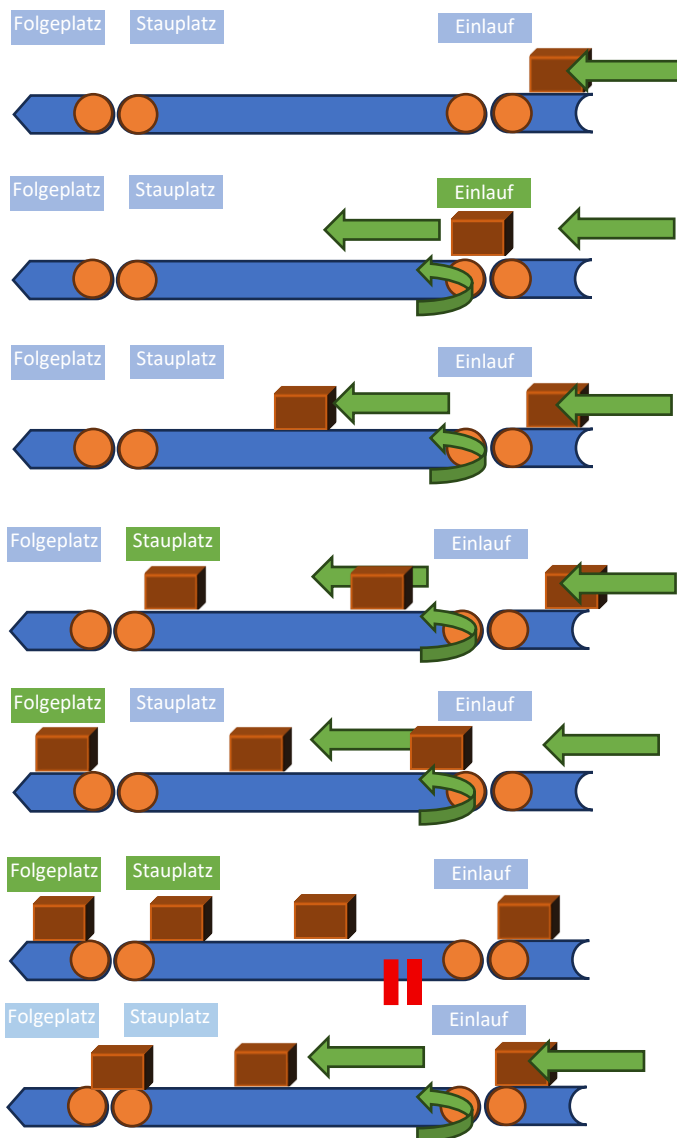


Stauförderer mit PLCino

Kurzbeschreibung DE

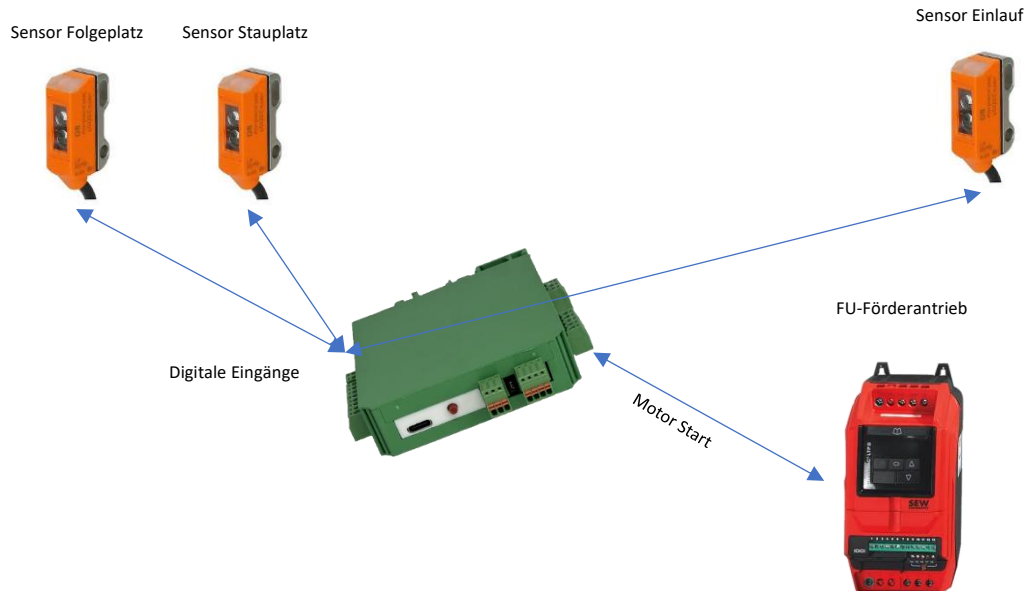
1 Aufgabe

- Förderstrecke mit einem Stauplatz an motorisch angetrieben Förderband
- Autonomes arbeiten, Erkennen von Stückguteinlauf, Belegung Stauplatz und Belegung Folgegerät.
- Auswerten von optischen Industriesensoren und digitalen I/Os



2 Funktionsstruktur

Blockübersicht



3 Umsetzung Musteraufbau

Hinweis: Abbildung zeigt Entwicklungsmuster



4 Technische Daten und Hinweise

BRAUCHE SIE UNTERSTÜTZUNG BEI IHRER UMSETZUNG ODER WOLLEN EINE INDIVIDUELLE LÖSUNG ENTWICKELN?

GERNE BIETEN WIR IHNEN HIER EINE OPTIMALE LÖSUNG AN.

EIN NACHBAU UNSERES ENTWICKLUNGSMUSTERS FÜR SCHNELLE ERSTE VERSUCHE UND EVALUIERUNG BIETEN WIR IHNEN AUF ANFRAGE EBENFALLS GERNE AN.

5 Revisionshistorie

5.1 PLCino Sketch

1.0 2025-09 Erste Version